



Textile Printing



TEXILAC DISCHARGE LB [AŞINDIRMA PATI]

Kod N° 167462

ÜRÜN TANIMI:

Tekstil baskıda kullanılan su bazlı, çift komponentli aşındırma patı.

KULLANIM ALANLARI:

Kesili veya dikili parçalarda aşındırma baskı.

UYGULAMA ŞEKLİ:

Kumaş cinsi	100% pamuklular
İpek no.	Max. 55 T (138 Th/inch)
Fotoemülsiyon	o ZERO IN Universal, Quadrex blue o ZERO IN Blue, zero in srv uzun tirajlarda katalize edilir
Rakle	Profil ve sertlik elde edilmek istenen sonuca bağlı olarak seçilir.
Fikse işlemi	160°C - 3 dakika
Boya inceltme	Gereklilik halinde azami % 2 su
Deklorin	% 5 TEXILAC CORRODENTE PM
Boya renklendirme	Azami %5 ECOTEX P veya TEXILAC COLORANTI
Boya yoğunlaştırma	Gereklilik halinde %1 TEXILAC ADDENSANTE 346 NEW
Kuruma geciktirme	Gereklilik halinde azami % 3 TEXILAC RITARDANTE veya %5 ÜRE
Temizlik işlemi	Kullanımdan hemen sonra su ile
Ürün depolama	o Güneş ışınlarından korumalı o Yaklaşık 15-35°C arasında
Ambalaj şekli	TEXILAC DISCHARGE LB 1 - 5 ve 50Kg TEXILAC CORRODENTE PM 0,1 - 1 ve 5Kg.
Güvenlik sertifikası	Müşteri talebi üzerine mevcuttur

HAZIRLANIŞI:

TEXILAC DISCHARGE LB aşındırma patına azami %5 **ECOTEX P** veya **TEXILAC COLORANTI** pigmentlerinden karıştırın. Optik beyaz efekt için azami %10 **TEXILAC COLORANTE BIANCO PER CORROSIONE** ilave edin. Baskıya geçmeden önce de pata %5 **TEXILAC CORRODENTE PM** ilave edip iyice karıştırın.

GENEL ÖZELLİKLER:

- Koyu zeminlerde parlak renkler elde edilmesine çok uygundur
- Çok yumuşak tuşelidir
- Yaş üstü yaş basılabilir
- Aşındırmaya uygun boyalarla boyanmış pamuklularda uygulanır
- Fırında fikse gerektirir.

UYGULAMA:

Deklorin karıştırılan patın kullanım süresi yaklaşık 8 saattir. Bu süre baskı ortamındaki şartlara bağlıdır. Aşırı sıcaklık ve yüksek nem oranı bu sürenin azalmasına sebebiyet verir. Baskı öncesinde basılacak kumaşın aşındırmaya uygun boyalarla boyanmış olup olmadığı kontrol edilmelidir. Baskıda renk sıralamasının özel bir önemi yoktur, ancak koyu renklerden başlanması, sonuçta parlak renklerin muhafaza edilebilmesini kolaylaştırır. Elde edilmek istenen efekte göre rakle basıncının ve kalıpla kumaş arasındaki boşluk payının düzgün ayarlanması tavsiye edilir. Boya yaş üstü yaş baskıya müsaittir.

FİKSE İŞLEMİ:

Basılan parçaların henüz yaşken 160°C'lik fırınlarda 3 dakika süreyle fikse edilmeleri gerekir. Presleme veyahut ikinci kere fikse etme gibi işlemler için boyaya % 5 oranında üre karıştırılmasını gerektirir ve renk tonlarını da özellikle paraltmazlar.

MAKİNE SEÇİMİ:

Otomatik ve yarı otomatik makinelerde kullanılabilir.

ŞİRKET ADRES VE TELEFON BİLGİLERİ

KOTONLAYN TEKSTİL VE KNF SN TC LTD ŞTİ.
BUTTİM C/5 NO-1486-1487 BURSA TURKEY
PHN-0090-224-2113331 PBX FAX-0090-224-2113331



KIAN S.p.A. - Via A. De Gasperi, 1 - 22070 Luisago (CO), Italy - Tel. +39 031 9090111 - Fax +39 031 920505

I consigli tecnici riportati, sono da ritenersi validi secondo le corrette modalità di utilizzo. L'applicazione, l'impiego e la trasformazione del prodotto, hanno luogo al di fuori del ns. controllo e ricadono pertanto sulla responsabilità del cliente.



Textile Printing



ÖZEL TAVSİYELER:

- İmalata geçmeden önce genel baskı özelliklerinin kontrol edilmesi.
- Fikse şartlarının gözden geçirilmesi; katkı maddelerinin kullanılması fikse sürelerinin uzamasına sebebiyet verebilir
- Baskı işleminin sonuna kadar renklerdeki tonalitenin aynı seviyelerde tutulabilmesi için kalıba sürekli şekilde az miktarlarda boya ilave edilerek kalıptaki boyanın taze tutulması tavsiye edilir.
- Deklorin artıkları ve istenmeyen kokuların giderilmeleri için parçaların baskı sonrası yıkanmaları tavsiye edilir.
- Baskı sonrası yıkanan parçalarda ağıırma görülmesi mümkündür. Bu olay boyanın yıkama haslığında ziyade basılan kumaşın cinsi ile ilgilidir.
- İmalat öncesi kumaşın aşındırmaya uygunluğu ve düzgün, homojen bir baskı için rakle açısının kontrol edilmesi özellikle tavsiye edilir.

ŞİRKET ADRES VE TELEFON BİLGİLERİ

KOTONLAYN TEKSTİL VE KNF SN TC LTD ŞTİ.
BUTTİM C/5 NO-1486-1487 BURSA TURKEY
PHN-0090-224-2113331 PBX FAX-0090-224-2113331



KIAN S.p.A. - Via A. De Gasperi, 1 - 22070 Luisago (CO), Italy - Tel. +39 031 9090111 - Fax +39 031 920505

I consigli tecnici riportati, sono da ritenersi validi secondo le corrette modalità di utilizzo. L'applicazione, l'impiego e la trasformazione del prodotto, hanno luogo al di fuori del ns. controllo e ricadono pertanto sulla responsabilità del cliente.